**Надійшло**

**до батьківського фонду ДНЗ №12 за період 01.09.2016 по 31.08.2017 року**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Фонд ДНЗ | 17645 |
|  | Спонсорські(логоп.гр) | 4874 |
|  | Одноразові благодійні внески | 13000 |
|  | Подарунок випускників 2016,2017рік | 5930 |
| Всього | | 41449 |